

Тендер өткізу туралы хабарландыру

«Атырау жылу электр орталығы» АҚ 2020 жылға тендер арқылы конкурс әдісімен сатып алу туралы хабарлайды:

Лот №35 «ст.№1 ПТ-12-35/10 турбинасын күрделі жөндеу».

Лот бойынша тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді сатып алуға бөлінген қосылған құн салығын есепке алмағанда, барлық шығыстарды ескере отырып, оның ішінде тасымалдау мен сақтандыруға, кедендік баждарды, салықтарды, алымдарды және басқаларды төлеуге бөлінген теңгедегі жалпы сома: 34 485 812,85 теңге ҚҚС-сыз.

Төлем шарттары: Тапсырыс беруші жұмыс үшін ақшалай қаражатты Мердігердің есеп шотына аудару жолымен, жұмысты ұсынған факті бойынша, Мердігердің фактура-шотының негізінде 360 банктік күн ішінде төлейді.

Әлеуетті өнім беруші тендерлік өтінімді ұсынған кезде сонымен бір мезгілде оның тендерлік өтінімде ұсынған сатып алынатын тауарлар, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтер құнының 1% (бір) мөлшерінде кепілді қамтамасыз етуді тендерлік құжаттамада көзделген нысанда, тәсілмен және шарттармен енгізеді.

Тендерлік өтінімді қамтамасыз етуді енгізу деректемелері: №KZ526017141000000939 БСК HSBKKZKX «Қазақстан Халық банкі» АҚ, БСН 970740002267.

Төлем мақсатында көрсетіледі: «№35 лот бойынша тендерге қатысу үшін кепілдік жарна».

Әлеуетті өнім берушілердің тендер (конкурс) өтінімдері Атырау қ., З.Қабдолов даңғылы, 9, 4-қабат, экономикалық анализ бөлімі кабинетінде 8 қаңтар 2020ж. сағат 12:30 дейін қабылданады.

Тендерлік (конкурс) өтінімдері бар конверттер Атырау қ., З.Қабдолов даңғылы, 9, 4-қабат, акт залында 8 қаңтар 2020ж. сағат 14:30 ашылады.

Қазақстан Республикасының тіл туралы заңнамасына сәйкес тендерлік (конкурс) өтінімді, сатып алу туралы шартты жасасу және ұсыну тіліне қойылатын талаптар: тендерлік өтінім қазақ немесе орыс тілінде ұсынылсын.

«Атырау жылу электр орталығы» АҚ, 060005, ҚР, Атырау қ., З.Қабдолов даңғылы,9.

ahps@mail.ru

Тендер (конкурс) комиссиясының хатшысы: Муканова Жұлдыз Махамбетқызы. Экономикалық анализ бөлімінің басшысы, тел:30 72 68, эл.почта: tec.zakup@gmail.com.

Қосымша жалғанды:

1. Сатып алынатын жұмыстардың техникалық сипаттамасы;
2. шарт жобасы.

«АЖЭО» АҚ президентінің м.а.



Аленов М.К.

№35 «ст.№1 ПТ-12-35/10 турбинасын күрделі жөндеу» лоты бойынша 2020 жылға сатып алынатын жұмыстың техникалық сипаттамасы

**Сатып алу (лот) номері мен атауы: №35 «ст.№1 ПТ-12-35/10 турбинасын күрделі жөндеу» .
Сатып алатын тауар, жұмыс, қызметтердің саны (көлемі):**

№ п/п	Жұмыстың атауы	Өлшем бірлігі	Саны	Орындау мерзімі
1	2	3	4	5
1	ЖҚЦ және ОҚЦ қораптарын ашу. Турбина типі: жылуландыру. Бұдың бастапқы қысымы пара 3,43(35) МПа(ата) дейін. Турбина қуаттылығы 25 МВт дейін. Дайындаушы зауыт: цилиндрлер типіне байланысты емес: ЖҚЦ сыртқы	дана.	1	2020 жыл 1 тоқсан.
2	Конденсациялық жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың жоғары және орташа қысымының ағынды бөлігін әзірлеу. Бұдың бастапқы қысымы 3,43(35) МПа(ата) дейін. Дайындаушы зауыт: ағын бөлігінің түрлері бойынша:	жиынтық	1	
3	ЖҚЦ корпустарының (сыртқы және ішкі) бекітпелерін және бу шығаратын құбырлардың фланецтерін жөндеу. Турбина түрі: конденсациялық. Бұдың бастапқы қысымы 3,43 (35) МПа(ата) дейін. Турбинаның қуаты, МВт: тәуелсіз. Дайындаушы зауыт: жөндеу күрделілік топтарына қарамастан: II	жиынтық	1	
4	Конденсациялық, жылуландыру және қысымға қарсы турбиналардың ЖҚЦ каминді тығыздағыштарын жөндеу. Бөлшектелген цилиндрде жөндеу. Тығыздағыш сакиналардың ауыстырылатын сегменттерінің саны,%: ауыстырусыз, бұдың бастапқы қысымы 3,43(35) Мпа (ата)	жиынтық	1	
5	Конденсациялық, жылуландыру турбиналарының тығыздағыш сакиналарының сегменттерін ауыстыра отырып және көлденең Ажыратқышты қырлай отырып, ЖҚЦ тығыздағыштарының жиектерін жөндеу. Тығыздағыш сакиналардың ауыстырылатын сегменттерінің саны,%: ауыстырусыз, бұдың бастапқы қысымы 3,43(35)МПа (ата)	жиынтық	1	
6	Цилиндр шеткі немесе аралық тығыздағыштар сегменттерінің сакинасын жөндеу. Тығыздау түрі: нақышталған (жиналмалы профильдер) үшін. Біліктің диаметрі 600 мм дейін, сакинаның тарак саны 10 данаға дейін.	дана	13	
7	Цилиндр шеткі немесе аралық тығыздағыштар сегменттерінің сакинасын жөндеу. Тығыздау түрі: тұтас. Біліктің диаметрі 600 мм дейін, сакинаның тарак саны 10 данаға дейін.	дана	20	
8	Конденсациялық, жылуландыру турбиналарының көлденең ажыратуын қырлай отырып, осьтік саңылауларды қалпына келтіре отырып және қарсы қысу арқылы ЖҚЦ диаметрін жөндеу. Сатылар саны 13-16 дана, бұдың бастапқы қысымы 3,43 (35) МПа (ата)	жиынтық	1	
9	Конденсациялық, жылуландыру турбиналарының тұз шөгінділерінен тазарта отырып, ЖҚР жөндеу. Сатылар саны; дана: Тәуелсіз, бұдың бастапқы қысымымен 3,43(35)МПа (ата)	турбина роторы	1	
10	Конденсациялық, жылуландыру және қысуға қарсы турбиналардың ЖҚЦ сыртқы корпусын жөндеу. Металл ақауларын жою арқылы жөндеу. Турбинаның түрі: бұдың бастапқы қысымына қарамастан 3,43(35)Мпа (ата)	турбина корпусы	1	
11	Жылу саңылауларын түзете отырып, ЖҚЦ және ОҚЦ ағынды бөлігін орталықтандыру. Турбинаның түрі: конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысым. Цилиндр түрі: ЖҚЦ. Сатылар саны 11-15 дана. Бұдың бастапқы қысымы 3,43(35) МПа (ата)	турбиналар цилиндрінің ағынды бөлігі	1	
12	Цилиндрдің соңғы және диафрагмалық тығыздағыштарындағы радиалды саңылауларды қалпына келтіру. Турбинаның түрі: конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысым. Цилиндр	турбина цилиндрі	1	

	түрі: ЖҚЦ, будың бастапқы қысымы 3,43(35) МПа (ата)			
13	Конденсациялық, жылуландыру және қысуға қарсы турбиналардың ЖҚЦ бақылау құрастыру Сатылар саны дана: Тәуелсіз; будың бастапқы қысымы 3,43(35) МПа (ата)	турбина цилиндрі	1	
14	Конденсациялық, жылуландыру және қысымға қарсы турбиналардың ЖҚЦ жинау және жабу. Сатылар саны дана: Будың бастапқы қысымы 3,43(35) МПа (ата)	турбина цилиндрі	1	
15	Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың алдыңғы тірегін жөндеу. Ротор ойылған кезде жапсырманы қайта толтыра отырып жөндеу. Тіректегі подшипник түрі: тірек-тіректі, подшипник ішпесінің диаметрі 200мм дейін.	тірек	1	
16	Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың РТ-РГ тірегін жөндеу. Роторларды алмай, мойынтіректердің екі ішпектерін қайта құю арқылы жөндеу; турбиналардың қуаты 25МВт дейін болғанда.	тірек	1	
17	РГ тірегін жөндеу. Ротор ойылған кезде подшипниктің ішпектерін қайта құю арқылы, подшипниктердің түрлері және ішпектердің диаметрі бойынша: сыртқа шығарылатын, 300мм дейін жөндеу.	тірек	1	
18	Турбиналардың қуаты 25МВт - қа дейін болған кезде білік бұрау құрылғысын жөндеу.	дана	1	
19	Генератор мойынтірегі орындығының окшаулау төсемдерін және конденсациялық, жылуландыру турбиналары қоздырғышын шешу, тазалау, кептіру және орнату.	дана	1	
20	Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысумен турбиналардың механикалық шамаларының салыстырмалы кеңейтілуінің датчиктерінің кронштейндерін алу, жөндеу және орнату.	дана	1	
21	Генератордың қуаты 100 МВт дейін болған кезде роторды шығару үшін генератор подшипниктерінің ішпектерін жою.	жиынтық	1	
22	Конденсациялық, жылуландыру турбиналарының термобар қондырғысына саңылауларды бұрғылау және қарсы басу арқылы мойынтіректің тірек қалыптарының жиынтығын келтіру.	жиынтық	1	
23	Турбоагрегаттың білік өткізгішін ортаға дәл келтіру ақауларын жою. Білік өткізгіш роторларының саны 3 дана.	білік	1	
24	Турбоагрегат роторларының буы қосылыстарының иінді қосылуын жою. Муфтадағы бұрандалардың саны 12 данаға дейін	қосылым	1	
25	Турбоагрегат муфтасын жөндеу. Жартылай муфтаны алмай жөндеу, муфтаның конструкция типі бойынша: қатты, жартылай қатты	Жартылай муфта	1	
26	Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың жартылай муфтасы бойынша роторды ортаға дәл келтіруді өлшеу.	қосылым	2	
27	Жоғары және орташа қысымды автоматты бекітпенің клапанын жөндеу (тоқтатқыш-реттеуші, кескіш). Будың бастапқы қысымы 12,72(130) дейін, клапандардың диаметрі бойынша 500мм дейін іріктей отырып, металл ақауларын жою отырып, кейіннен балқыта отырып, жөндеу.	турбина клапаны	2	
28	Жоғары және орташа (құрастырмалы) реттегіш клапанды жөндеу. Будың бастапқы қысымы 12,72(130) дейін, клапандардың диаметрі бойынша 200мм дейін кейін балқытумен және ажарлаумен металл ақауларын жою арқылы жөндеу.	турбина клапаны	8	
29	Тозған бөлшектерді ауыстыра отырып, турбиналардың реттеуші клапандарының тарату құрылғысын жөндеу. Дайындаушы зауыт КТЗ, инофирм	құрылғы	1	
30	Тозған бөлшектерді ауыстырумен турбиналардың бұрылыс жапқышын жөндеу	дана	2	
31	Бу бөлу тораптарын жөндеу және ауыстыру. Қуаты 25МВт дейін турбиналардың бу бөлу жүйесінің иінтіректі байланыстарын жөндеу.	жиынтық	1	

	Реттеу және қорғау жүйесін жөндеу .Реттеу және қорғау жүйесін бөлшектеу, тазалау, ақауын анықтау. Ақауларды жою немесе тозған бөлшектерді ауыстыру. Импульстік бөліктің тораптарын стандартік баптау. Жүйені жұмыс сұйықтығымен жуу, жинау. Зауыттық деректер бойынша орнату. Нәтижелерді талдау және техникалық құжаттарды ресімдеу. Турбинаның түрі: бір реттелетін іріктеу, қуаты 25МВт дейін.	турбина жүйесі	1	
33	Реттеу және қорғау жүйесін жөндеу. Уақытша параметрлерді анықтау мақсатында реттеу және қорғау жүйесінің динамикалық сипаттамаларын алу: датчиктерді орнату және аспаптарды дайындау. Өлшеу жүргізу. Техникалық құжаттаманы ресімдеу. Турбинаның түрі: конденсациялық, қуаты 25МВт дейін.	турбина жүйесі	1	
34	Турбогенераторлардың түрлері бойынша контактілі сакиналарды сұрту және ажарлау: T2-2,5-2; T2-4-2; T2-5-2; T-6-2; T2-12-2; T-12-2.	жиынтық	1	
35	Турбоагрегат тіректері дірілінің жалпы деңгейін бір режимде, тіректер саны 6 данаға дейін турбоагрегатқа бакылау өлшеу.	өлшеу	4	
36	Электр машиналарының түйіспелі сакиналарының дірілін 4 данаға дейін түйіспелі жолдардың саны кезінде агрегатқа бакылау өлшеу.	өлшеу	1	
37	Турбоагрегатты дірілді тексеру. Турбинаның түрі: конденсациялық, агрегаттың қуаты 25МВт дейін.	дана	1	
38	Қуаты 25МВт дейінгі турбоагрегаттың білік құбырын орнында теңгеру.	агрегат	1	
39	5-тен 15тонн-ға дейінгі массасы бар турбиналар мен генераторлардың роторларын (станокта) динамикалық теңгерімдеу	ротор	2	
40	5-тен 15тонн-ға дейінгі массасы бар турбиналар мен генераторлардың роторларын (станокта) динамикалық теңгерімдеу. Жүктерді қосымша жазықтықта орнату кезінде әрбір жазықтыққа $K=0,3$ коэффициентінің көмегімен анықталатын үстеме қолданылады.	ротор	2	
41	5-тен 15тонн-ға дейінгі массасы бар турбиналар мен генераторлардың роторларын (станокта) динамикалық теңгерімдеу. Теңгерімдеу станогын құрастыру (бөлшектеу) бойынша жұмыстарды орындау кезінде(оның ішінде шектеу тіректерін жасау және орнату, мойынтіректерді қиыстырып келтіру), теңгерімдеуші роторы бар электр қозғалтқышты орталықтандыру, теңгеруші жүктерді дайындау және орнату.	ротор	2	

Тауар жеткізу/жұмыстарды орындау/қызметтерді көрсету орны: Атырау к., Атырау к., З.Кабдолов даңғылы,9.

Тауар жеткізу/жұмыстарды орындау/қызметтерді көрсету мерзімі: 2020 жыл I тоқсан.

Тендер комиссиясының төрағасы



Омарова Г.О.

«19» 12 2019ж.